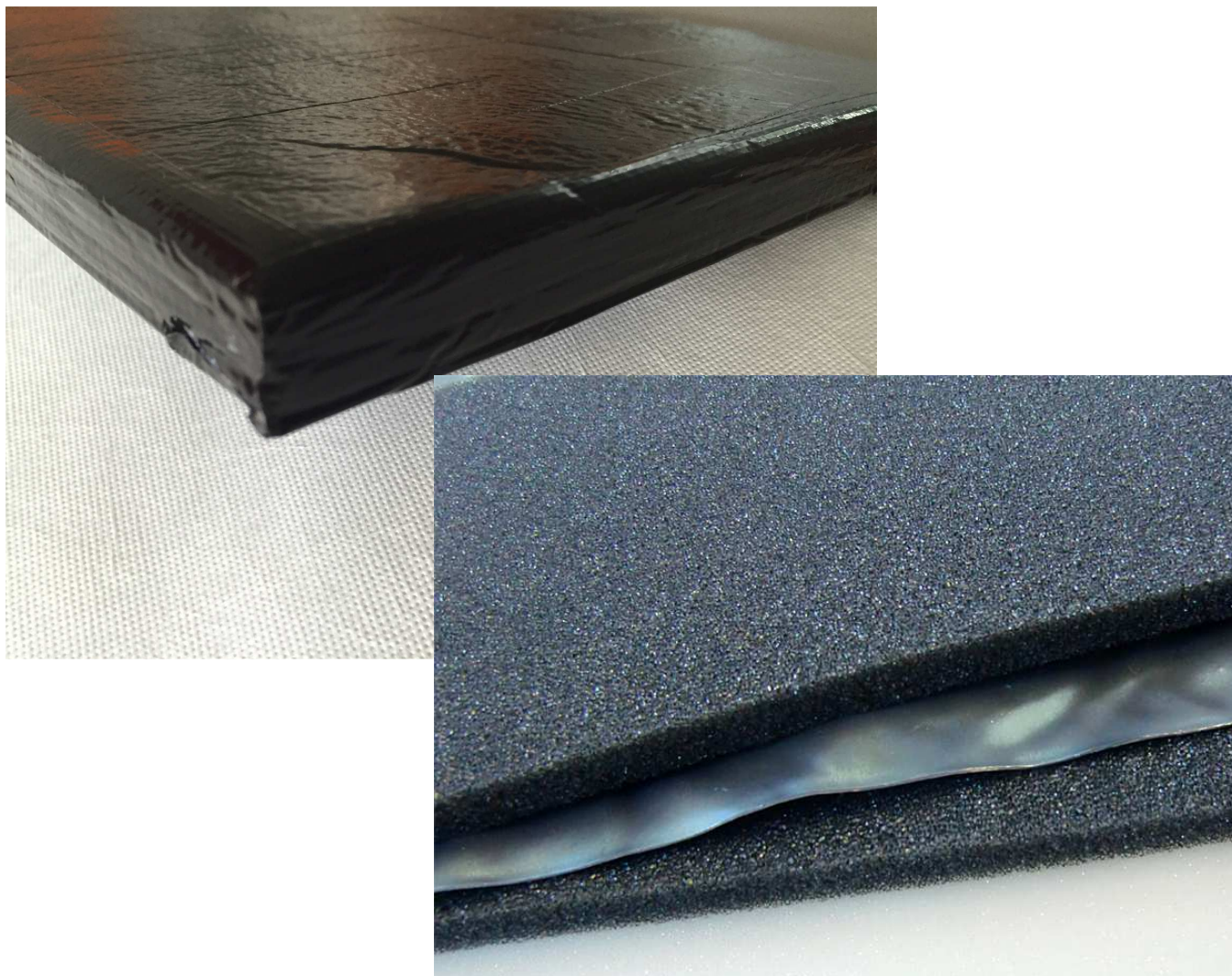


Composito in poliuretano espanso e lamina in Pb



Le lastre possono essere fornite a misura essendo intrinsecamente già in grado di operare come fonoassorbente nella parte interna e come barriera acustica, nella sezione in piombo.

Il composito è formato da due strati di fonoassorbente in poliuretano espanso, di cui le caratteristiche tecniche sono riportate in scheda 1, dello spessore di 10 mm cadauno, inframmezzati da una lastra di piombo, di spes. 0.50 mm e densità di 6 kg/mq. Le proprietà fisico tecniche della lastra in Pb sono riportate in scheda 2

Il pannello è rivestito da un film paraolio, anche su entrambi i lati, che ne garantisce lavabilità, impermeabilità e durevolezza, le cui caratteristiche sono riportate in scheda 3.

Se richiesto è possibile applicare uno strato di adesivo termoresistente ad alta performance, per garantire, una efficace adesione. Le peculiarità dell'adesivo sono indicate in scheda 4.

REV.0	DESCRIZIONE	REDATTO	APPROV.	DATA	N. Pagina: Note:
-------	-------------	---------	---------	------	------------------------

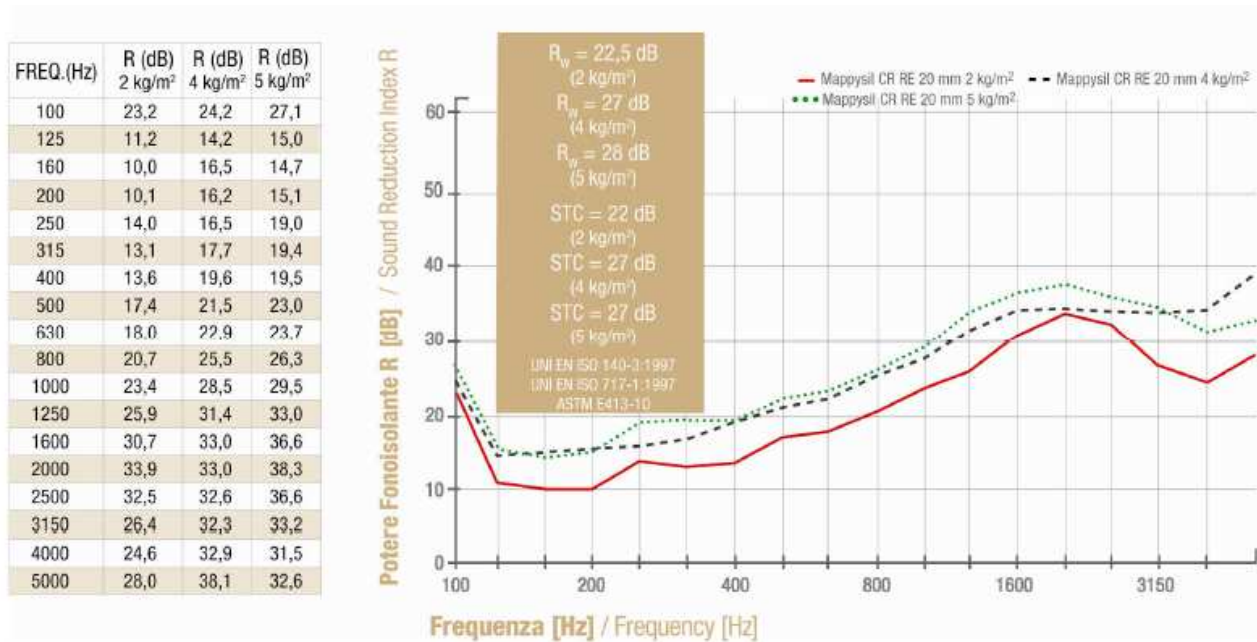
Via C. Robert Darwin 16 - 40017 S. Giovanni in Persiceto (BO)
tel 051-827979 - fax 051-6810014

Scheda 1

Poliuretano Espanso: OSIOFON Tipo MTP 25 AU/F1

PROPRIETA'	METODO	U.M.	VALORI
Densità	ISO 845	kg/m ³	25 (± 5%)
Resistenza alla trazione	ISO 1798	KPa	120 min
Allungamento a rottura	ISO 1798	%	170 min
Compression set 22h, 50%, 70°C	ISO 1856	%	22 max
Porosità	ESAME VISIVO	n°celle/cm	14 (± 2)
Classe di combustione	UL 94	-	HF1
Intervallo utile di temperatura		°C	- 35 + 110°C

Nella seguente immagine vengono indicate le caratteristiche acustiche di base di un pannello equivalente, con già inclusa la lamina in Piombo.



					N.
					Pagina:
REV.0	DESCRIZIONE	REDATTO	APPROV.	DATA	Note:

Scheda 2

Lastra in Piombo:

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Lastre Piombo spessore 0,35 mm

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Materiale: Pb. 99,9 % min.

Dimensioni, tolleranze e masse: UNI 6450 - 69

PROPRIETA' FISICHE (a 20 °C)

Peso specifico allo stato solido	[g/cm ³]	11,34
Temperatura di fusione	[°C]	325,60
Calore di fusione	[kJ/kg]	25,96
Aumento di volume alla fusione	[%]	3,5
Reazione al fuoco	classe A1 (EN 13501-1 (96/603/EC)) CWFT	
Coefficiente di dilatazione termica	[mm/m°C]	0,03
Resistività	[μΩ cm]	20,6
R [N/mm ²]: Lamiera		19
R _s [N/mm ²]: Lamiera		12
A [%]: Lamiera		50
Z [%]: Lamiera		100

					N.
					Pagina:
REV.0	DESCRIZIONE	REDATTO	APPROV.	DATA	Note:

PROPRIETA' CHIMICHE

Resistenze chimiche agli acidi :

- Acido solforico H_2SO_4 : Elevata fino a concentrazioni di H_2SO_4 inferiori a 55° Bé
- Acido cloridrico HCl: Buona
- Acido acetico: Scarsa
- Acido ammonico: Scarsa
- Acido nitrico: Scarsa

Resistenze chimiche agli alcali:

- Alcali caustici: Scarsa

Resistenze chimiche agli agenti atmosferici:

- Agenti atmosferici: Elevata in quanto si ha formazione di pellicola di $PbCO_3$ che impedisce la corrosione in profondità.

					N.
REV.0	DESCRIZIONE	REDATTO	APPROV.	DATA	Pagina: Note:

Scheda 3**Film paraolio:**

Tipo Type	Metodo Method	Unità Unit	Valori Medi Tipici Typical Average Values			
Composizione Composition			TPU			
Durezza / Hardness	DIN 532505	ShA	-			
Densità / Density	DIN 53479/54	g/cc	1,22			
Range di fusione Melting range	DSC UNI EN ISO 11357-1	°C	145 – 155			
			25 my	50 my	75 my	100 my
Resistenza a rottura Tensile strength	ISO 527-3/2/200	N	25	45	65	85
Allungamento a rottura Elongation at break	ISO 527-3/2/200	%	480	580	680	780
Modulo 100% Modulus 100%	ISO 527-3/2/200	N	4	7	10	13
Modulo 300% Modulus 300%	ISO 527-3/2/200	N	11	19	27	35
Lacerazione Tear Strength	DIN 53515/90	N/mm	85	85	85	85

					N.
					Pagina:
REV.0	DESCRIZIONE	REDATTO	APPROV.	DATA	Note:

Scheda 4

Adesivo:

DESCRIZIONE

GL/AD A205M1 è un autoadesivo in dispersione acquosa anionattiva a base di lattici naturali e sintetici ed esteri di colofonia stabilizzati.

Produce film trasparenti ma di colore paglierino, con buon comportamento termico fino a 70 – 80°C.

APPLICAZIONE

Schiume isolanti di PU, PE, PAM, poliestere, etichette in carta, films plastici, adesivizzazione di tessuti, finte pelli, carte e cartoni, ecc. con elevato potere adesivo e tack.

SPECIFICHE TECNICHE

Metodo di analisi	UM	Standard
1. Residuo Secco	%	56 ± 2
8. pH	pH	8,5
-. Solvente		acqua/toluolo
3. Viscosità Brookfield 25°C	cps	
GL/AD A205M1 (V1)	12.000 – 18.000	No 5 RV; 20 RPM
GL/AD A205M1 (V1/2)	4.000 – 12.000	No 5 RV; 20 RPM
GL/AD A205M1 (V2)	17.000 – 27.000	No 6 RV; 20 RPM
GL/AD A205M1 (V3)	27.000 – 37.000	No 6 RV; 20 RPM

CARATTERISTICHE DEL FILM

Metodo di analisi	UM	Standard
11 Adesività su Acciaio	g/in	1.200
17 Rolling Ball Tack	cm	6
22 Shear Adhesion	h	> 5

Valori indicativi; 22 ± 2 g/mq secchi di adesivo su film PES 23 µ

REV.0	DESCRIZIONE	REDATTO	APPROV.	DATA	N. Pagina: Note:
-------	-------------	---------	---------	------	------------------------